

## RAPORT BADAŃ Z WYSYŁKI – GRUDZIEŃ 2018 r.

PRODUCENT:  
**GRUPA OŻARÓW S.A. zakład w Rejowcu Fabrycznym**  
ul. Księdza Ignacego Skorupki 5  
00-546 Warszawa



Hydrauliczne spoiwo drogowe  
Reymix – Stabilizacja HSD 22,5 E  
wg. ICiMB-KOT-2018/0022 wydanie 1



Krajowy Certyfikat Zdolności Zakładowej Kontroli  
Produkcji nr 086-UWB-067

Parametry chemiczne:	Wymagania KOT	Osiągnięte średnie wartości
Zawartość siarczanów (jako SO <sub>3</sub> ) [%]	≤ 4,0	2,44

Parametry fizyczne:	Wymagania KOT	Osiągnięte średnie wartości
Początek czasu wiązania [minut]	≥ 120	229
Wytrzymałość na ściskanie [MPa]		
po 7 dniach	≥ 10	16,9
po 28 dniach	≥ 22,5 ≤ 42,5	27,2*
Stołość objętości [mm]	≤ 10	1,4
Stopień zmielenia – pozostałość na sicie 90 μm [%]	≤ 5	4,6

\*(wynik z poprzedniego miesiąca)

Badania prób wykonano wg:

- **PN-EN 196-1:2006** Metody badania cementu – Część 1: Oznaczanie wytrzymałości
- **PN-EN 196-2:2013** Metody badania cementu – Część 2: Analiza chemiczna cementu
- **PN-EN 196-3+A1:2011** Metody badania cementu – Część 3: Oznaczanie czasów wiązania i stołości objętości.
- **PN-EN 196-6:2011** Metody badania cementu – Część 3: oznaczanie stopnia zmielenia.

Opracował:  
Specjalista ds. Doradztwa Technicznego i Rozwoju  
mgr inż. Wioletta Kościółek

Zatwierdził:

**GRUPA OŻARÓW S.A.**  
Kierownik Działu Doradztwa Technicznego i Rozwoju  
  
mgr inż. Artur Paszkowski