

RAPORT BADAŃ Z WYSYŁKI – WRZESIEŃ 2018 r.

PRODUCENT:
GRUPA OŻARÓW S.A. zakład w Rejowcu Fabrycznym
ul. Księdza Ignacego Skorupki 5
00-546 Warszawa



Hydrauliczne spoiwo drogowe
Reymix – Stabilizacja HSD 22,5 E
wg. ICiMB-KOT-2018/0022 wydanie 1



Krajowy Certyfikat Zdolności Zakładowej Kontroli
Produkcji nr 086-UWB-067

Parametry chemiczne:	Wymagania KOT	Osiągnięte średnie wartości
Zawartość siarczanów (jako SO ₃) [%]	≤ 4,0	2,41

Parametry fizyczne:	Wymagania KOT	Osiągnięte średnie wartości
Początek czasu wiązania [minut]	≥ 120	260
Wytrzymałość na ściskanie [MPa]		
po 7 dniach	≥ 10	16,7
po 28 dniach	≥ 22,5 ≤ 42,5	27,1*
Stołość objętości [mm]	≤ 10	1,3
Stopień zmielenia – pozostałość na sicie 90 μm [%]	≤ 5	4,6

*(wynik z poprzedniego miesiąca)

Badania prób wykonano wg:

- **PN-EN 196-1:2006** Metody badania cementu – Część 1: Oznaczanie wytrzymałości
- **PN-EN 196-2:2013** Metody badania cementu – Część 2: Analiza chemiczna cementu
- **PN-EN 196-3+A1:2011** Metody badania cementu – Część 3: Oznaczanie czasów wiązania i stołości objętości.
- **PN-EN 196-6:2011** Metody badania cementu – Część 3: oznaczanie stopnia zmielenia.

Opracował:
Specjalista ds. Doradztwa Technicznego i Rozwoju
mgr inż. Wioletta Kościółek

Zatwierdził:

GRUPA OŻARÓW S.A.
Kierownik Działu Doradztwa Technicznego i Rozwoju

mgr inż. Artur Paszkowski