

**RAPORT BADAŃ Z WYSYŁKI – LUTY 2018 r.**

PRODUCENT:

**GRUPA OŻARÓW S.A. zakład w Rejowcu Fabrycznym**  
 ul. Księdza Ignacego Skorupki 5  
 00-546 Warszawa


PN-EN ISO 9001:2015

 Hydrauliczne spoiwo drogowe  
 szybkowiązujące EN 13282-1 HRB E3  
**Reymix - Stabilizacja**

 Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji  
 Nr 1487-CPR-051-02

Parametry chemiczne:	Wymagania normy	Osiągane średnie wartości
Zawartość siarczanów (jako SO <sub>3</sub> ) [%]	≤ 4,0	2,43

Parametry fizyczne:	Wymagania normy	Osiągane średnie wartości
Początek czasu wiązania [minut]	≥ 90	284
Wytrzymałość na ściskanie [MPa]		
po 7 dniach	≥ 10	18,2
po 28 dniach	≥ 22,5 ≤ 42,5	26,8*
Stołość objętości [mm]	≤ 10	2,1
Stopień zmielenia – pozostałość na sicie 90µm [%]	≤ 15	7,8

\*(wynik z poprzedniego miesiąca)

Badania prób wykonano wg:

- **EN-13282-1:2013**
- **PN-EN 196-1:2006** Metody badania cementu – Część 1: Oznaczanie wytrzymałości
- **PN-EN 196-2:2013** Metody badania cementu – Część 2: Analiza chemiczna cementu
- **PN-EN 196-3+A1:2011** Metody badania cementu – Część 3: Oznaczanie czasów wiązania i stołości objętości.

 Opracował:  
 mgr inż. Wioletta Kościółek  
 Specjalista ds. Doradztwa Technicznego

Zatwierdził:

**KIEROWNIK**  
**Działu Doradztwa Technicznego**  
  
 mgr inż. Paweł Trybański